



Der Motor I

Die Kupplungsgehäuse-Getriebe-Baugruppe wird zusammengebaut und mit einem Deckel sowie einer Abdeckung versehen. Der Querträger und die beiden Schaltstangen werden montiert. Der Querträger und die beiden Schaltstangen werden montiert.

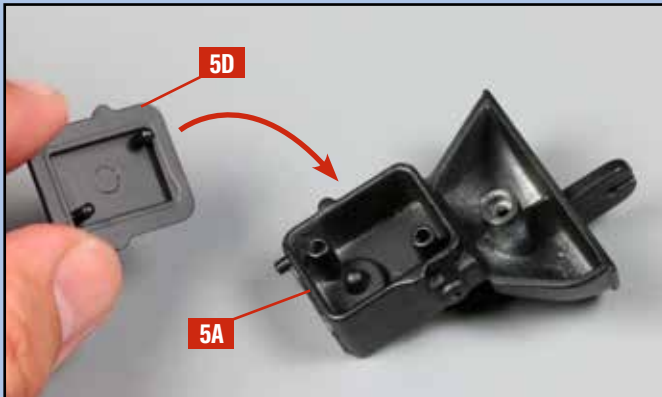


BAUTEIL-LISTE

- | | |
|---|--|
| 5A Kupplungsgehäuse/
Getriebeteil | 5G Anlenkplatte |
| 5B Kupplungsgehäuse, unten | 5H Dämpfungsblock |
| 5C Getriebeabdeckung | 5I Querträger |
| 5D Deckel | 5J Flansch |
| 5E rechte Schaltstange | 5K Stütze mit Hebel |
| 5F linke Schaltstange | 5L Faltenbalg für
Kupplungsseilzug |

SCHRAUBEN

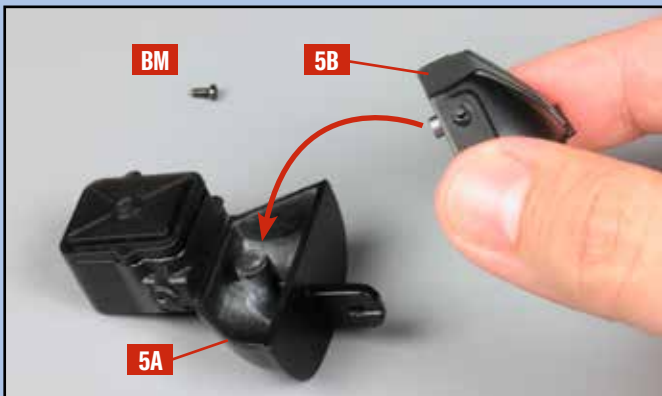
- | | |
|--|--|
| BM drei Schrauben
(M 2,0 x 4 mm) | AP vier Schrauben
(M 1,7 x 4 mm) |
| CM drei Schrauben
(M 1,7 x 3 mm) | DP zwei Schrauben
(M 1,7 x 3 mm) |



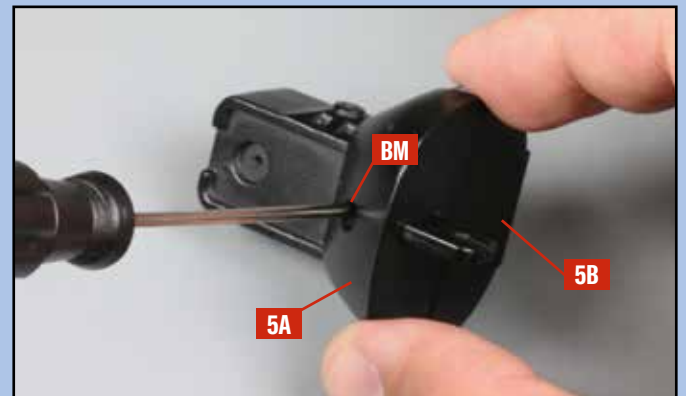
1 Legen Sie das Kupplungsgehäuse/Getriebeteil **5A** auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie den Deckel **5D** und führen Sie seine beiden Zapfen zu den Bohrungen von **5A**.



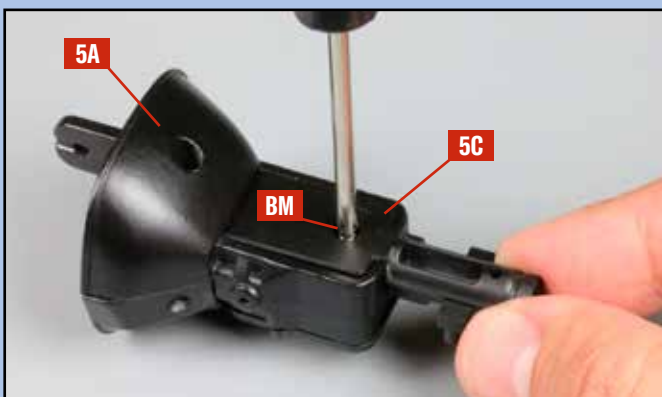
2 Drücken Sie die beiden Zapfen vom Deckel **5D** in die beiden Bohrungen vom Teil **5A** hinein. Das Foto zeigt das Ergebnis.



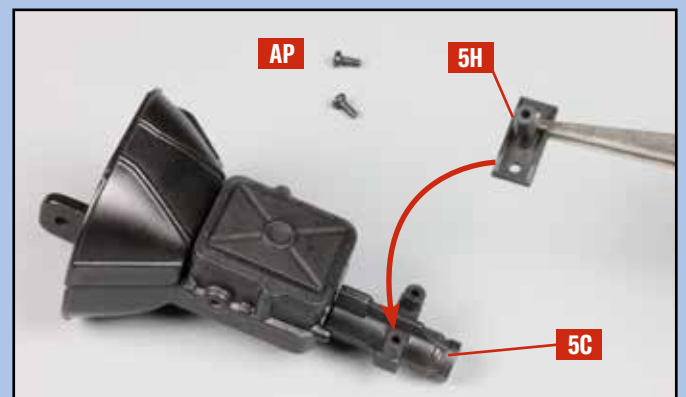
3 Nehmen Sie das Unterteil vom Kupplungsgehäuse **5B** und setzen Sie es auf das Teil **5A**, wie angedeutet. Legen Sie eine Schraube **BM** bereit.



4 Drehen Sie die Baugruppe **5A/5B** um und fixieren Sie die beiden Bauteile mit der Schraube **BM** aneinander, wie abgebildet.



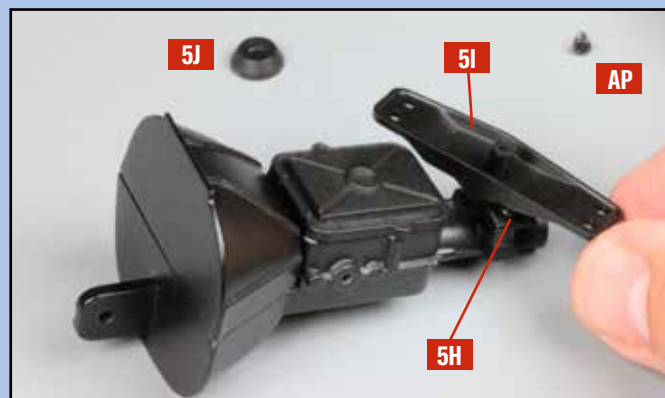
5 Auf der Oberseite vom Getriebe **5A** wird die Getriebeabdeckung **5C** aufgesetzt und mit einer Schraube **BM** befestigt.



6 Drehen Sie die Getriebe-Baugruppe erneut um und führen Sie den Dämpfungsblock **5H** zu den beiden Bohrungen von **5C**. Legen Sie zwei Schrauben **AP** bereit.



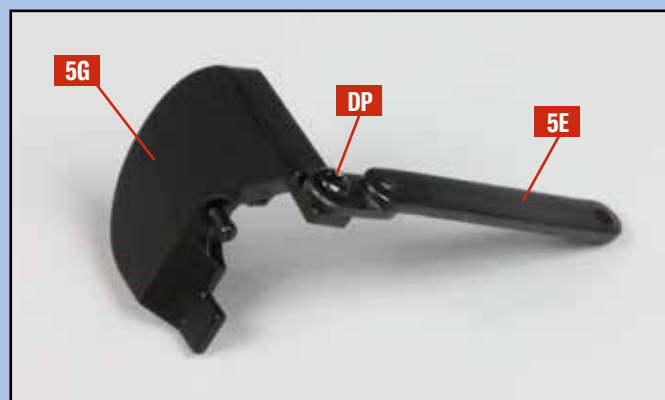
7 Befestigen Sie den Dämpfungsblock **5H** mit den zwei Schrauben **AP** an der Getriebeabdeckung **5C**.



8 Auf dem Zapfen von **5H** wird der Querträger **5I** aufgesetzt. Legen Sie den Flansch **5J** und eine Schraube **AP** auf Ihre Arbeitsplatte.



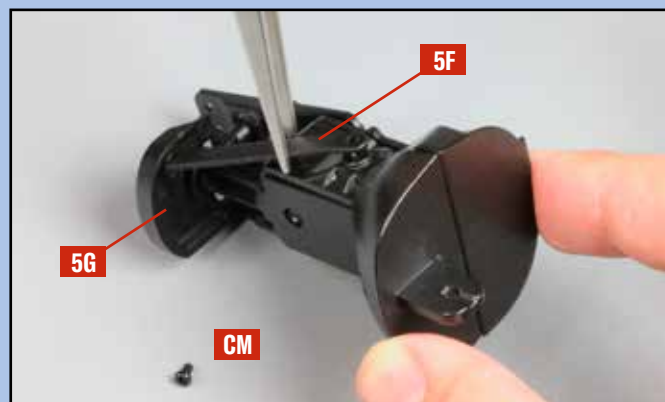
9 Setzen Sie den Flansch **5J** auf den Zapfen, der aus der Öffnung vom Querträger **5I** ragt, und befestigen Sie den Flansch mit einer Schraube **AP**.



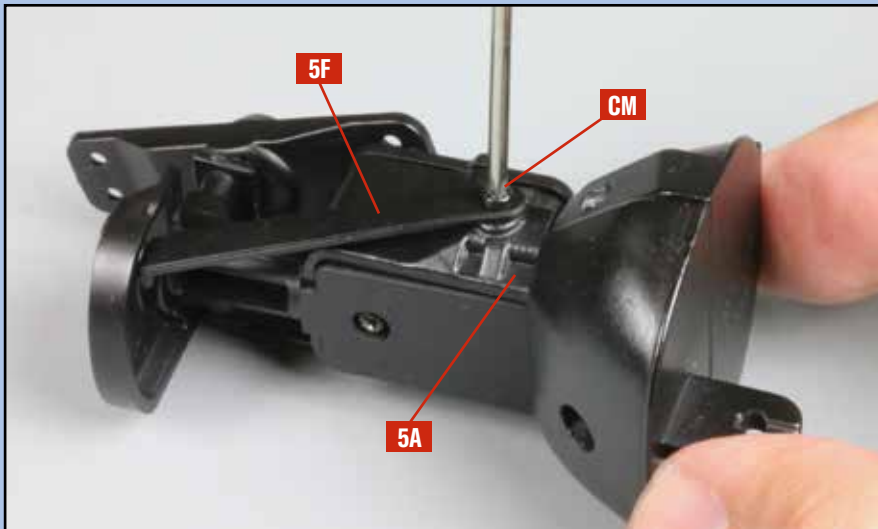
10 Nehmen Sie die rechte Schaltstange **5E** und befestigen Sie sie mit einer Schraube **DP** an der Anlenkplatte **5G**, wie abgebildet.



11 Fügen Sie das Ende von **5C** in die Aussparung von **5G** ein. Befestigen Sie das freie Ende der Schaltstange **5E** mit einer Schraube **CM** am Teil **5A**.



12 Drehen Sie die Getriebe-Baugruppe um und setzen Sie die linke Schaltstange **5F** auf. Ihr Zapfen gehört in die Bohrung von **5G**. Legen Sie eine Schraube **CM** bereit.



13 Befestigen Sie die linke Schaltstange **5F** mit der Schraube **CM** am Getriebe-
teil **5A**, wie abgebildet.



14 Setzen Sie den schmaleren Zapfen vom
Faltenbalg für den Kupplungsseilzug
5L in die Bohrung vom Hebel **5K** ein (siehe Detail-
bild). Anschließend fügen Sie den schrägen Zapfen
vom Teil **5K** in die Bohrung am Kupplungsgehäuse
5A ein.



DER BAUFORTSCHRITT:
Der Zusammenbau der Motor-Getriebe-Einheit
hat begonnen. Am Getriebe sind der Querträger
und die beiden Schaltstangen befestigt; am Kupp-
lungsgehäuse wurde der Faltenbalg angebracht.