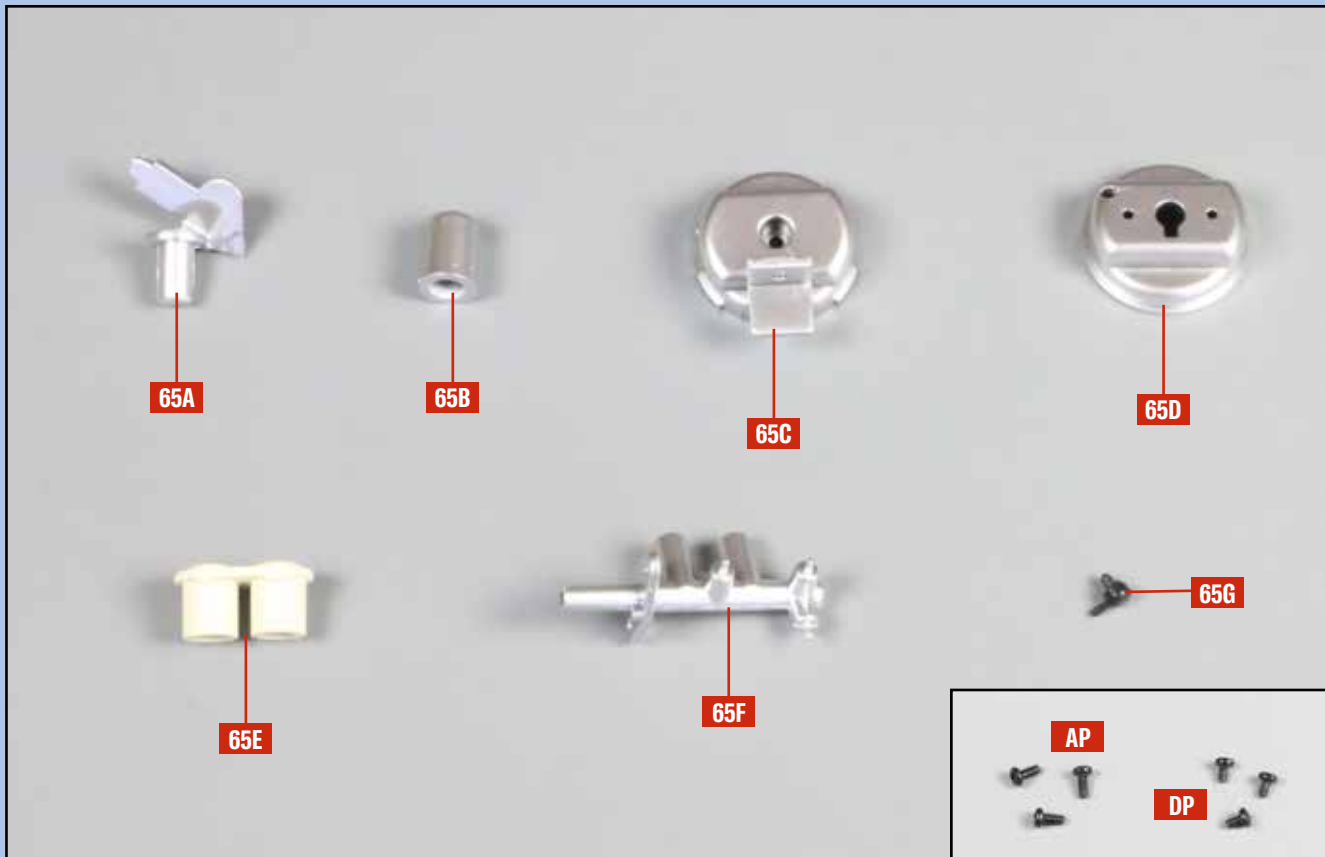




Stirnwand III

Der Bremskraftverstärker wird zusammengebaut, mit dem Hauptbremszylinder samt Doppelausgleichsbehälter verbunden und an der Stirnwand befestigt.



BAUTEIL-LISTE

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 65A Halterung | 65E Doppelausgleichsbehälter |
| 65B Zylinder | 65F Hauptbremszylinder |
| 65C Bremskraftverstärker, hinten | 65G Rückschlagventil |
| 65D Bremskraftverstärker, vorne | |

SCHRAUBEN

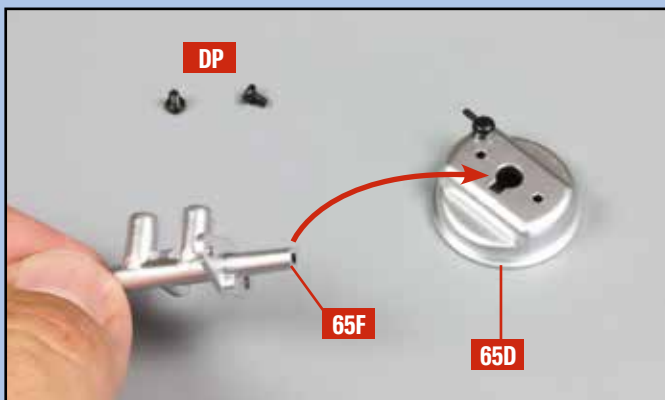
- | |
|---|
| AP drei Schrauben (M 1,7 x 4 mm) |
| DP drei Schrauben (M 1,7 x 3 mm) |



1 Legen Sie das Vorderteil des Bremskraftverstärkers **65D** sowie das Rückschlagventil **65G** auf Ihrer Arbeitsplatte bereit.



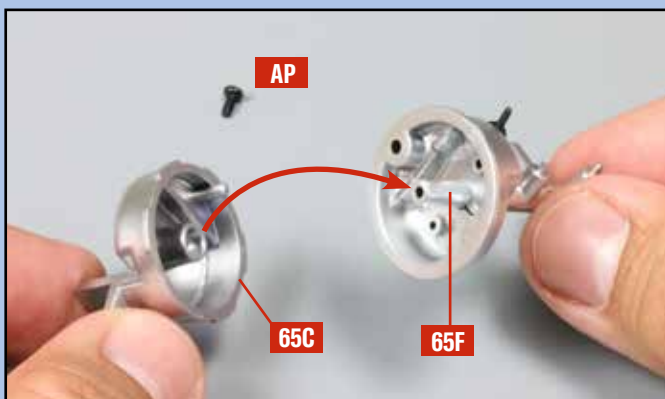
2 Nehmen Sie das Rückschlagventil **65G** und fügen Sie seinen Zapfen in die entsprechende Bohrung des Bremskraftverstärkers **65D** ein, wie abgebildet.



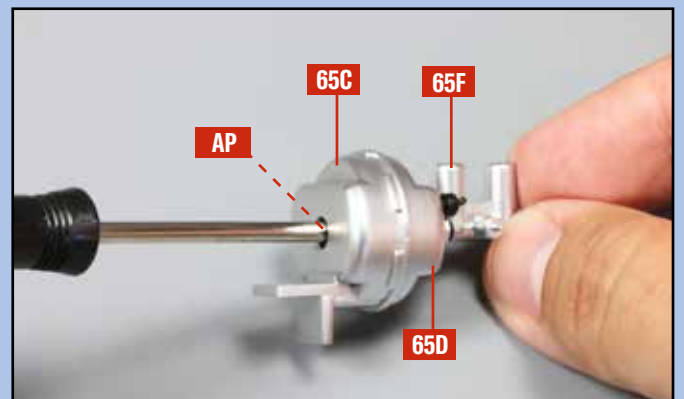
3 Führen Sie den Zapfen des Hauptbremszylinders **65F** zur zentralen Bohrung von Teil **65D**, wie angedeutet. Legen Sie zwei Schrauben **DP** bereit.



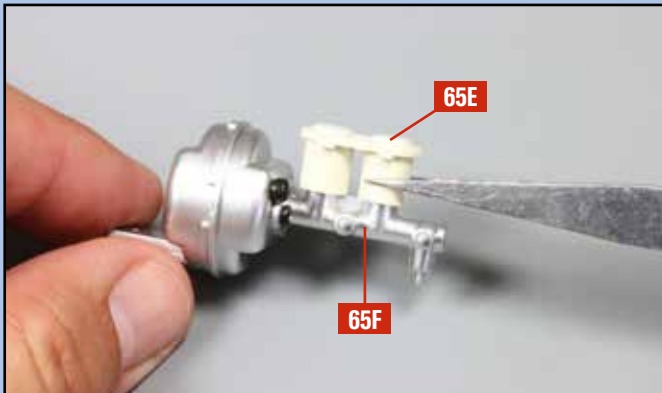
4 Befestigen Sie den Hauptbremszylinder **65F** mit den zwei Schrauben **DP** am vorderen Bremskraftverstärker **65D**.



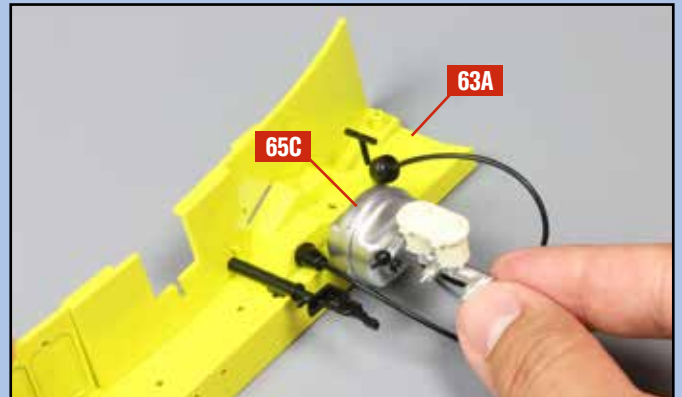
5 Nehmen Sie das hintere Teil vom Bremskraftverstärker **65C** und führen Sie dessen Bohrung zum Zapfen von **65F**. Legen Sie eine Schraube **AP** bereit.



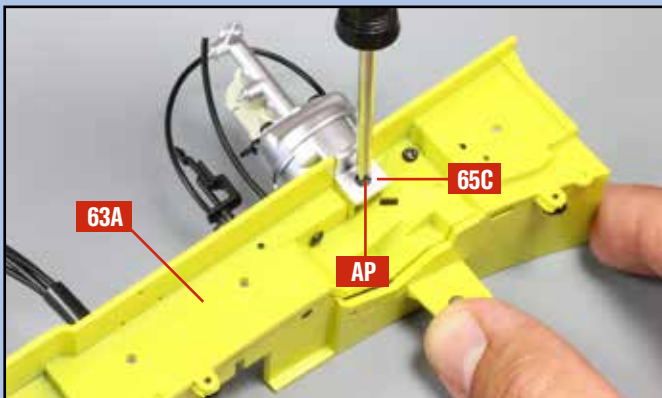
6 Befestigen Sie den Bremskraftverstärker **65C** mit der Schraube **AP** am Hauptbremszylinder **65F** und somit auch an Teil **65D**, wie abgebildet.



7 Nehmen Sie den Doppelausgleichsbehälter **65E** und stülpen Sie ihn über die Rohre vom Hauptbremszylinder **65F**, wie abgebildet.



8 Stellen Sie den Stirwand-Boden **63A** auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie die Lasche vom Bremskraftverstärker **65C** zur Aufnahme der Stirnwand.



9 Drehen Sie die Baugruppe um und befestigen Sie den Bremskraftverstärker **65C** mit einer Schraube **AP** am Stirwand-Boden **63A**.



10 Stülpen Sie den Zylinder **65B** über den großen Zapfen der Halterung **65A**, wie abgebildet.



11 Fügen Sie den Zapfen der Halterung **65A** in die entsprechende Bohrung des Stirwand-Bodens **63A** ein, wie es das Foto zeigt.



DER BAUFORTSCHRITT:
Der Bremskraftverstärker samt Hauptbremszylinder und Rückschlagventil wurde an der Stirnwand montiert.